ANEXO CONVOCATORIA

47/2022

RENGLONES

Renglón	Especificación Técnica	Imagen
1	Con botón de bloqueo de disco Incluye protector de disco Tipo de amoladora Angular Es mini amoladora Diámetro del disco 125 mm Tipo de interruptor Tecla Largo del cable 2.5 m Accesorios incluidos Empuñadura,Llave Voltaje 220V-240V	
2	Con función percutor Tamaño del mandril: 13 mm Velocidad máxima de rotación: 2800 rpm Con función destornillador Voltaje 220V Velocidad máxima de rotación 2800 rpm Accesorios incluidos Empuñadura auxiliar, medidor de profundidad, llave ajuste mandril Tamaño del mandril 13 mm Es inalámbrico Con función destornillador Con función percutor	
3	Tipo de mecha HSS Aplicación de la mecha: Metal CONTENIDO • 1 Broca DORMER HSS A114 10.0MM • 1 Broca DORMER HSS A114 9.5MM • 1 Broca DORMER HSS A114 9.0MM • 1 Broca DORMER HSS A114 8.5MM • 1 Broca DORMER HSS A114 8.0MM • 1 Broca DORMER HSS A114 7.5MM • 1 Broca DORMER HSS A114 7.0MM • 1 Broca DORMER HSS A114 6.5MM • 1 Broca DORMER HSS A114 6.0MM • 1 Broca DORMER HSS A114 5.5MM • 1 Broca DORMER HSS A114 5.0MM • 1 Broca DORMER HSS A114 4.5MM • 1 Broca DORMER HSS A114 4.0MM • 1 Broca DORMER HSS A114 3.5MM • 1 Broca DORMER HSS A114 3.0MM • 1 Broca DORMER HSS A114 2.5MM • 1 Broca DORMER HSS A114 2.0MM • 1 Broca DORMER HSS A114 1.5MM • 1 Broca DORMER HSS A114 1.0MM • 1 Estuche Plástico • Material: acero rápido • Mango cilíndrico • Profundidad 4XD • Ángulo de punta 118°	
4	Material: Cromo Vanadio Extra Apertura máxima de boca 20mm. Largo 155 mm	

Renglón	Especificación Técnica	Imagen
4		
5	Material: Cromo Vanadio Extra Apertura máxima de boca 25mm. Largo 200 mm	
6	Material: Cromo Vanadio Extra Apertura máxima de boca 30mm. Largo 255 mm	
7	Material: Cromo Vanadio Extra Apertura máxima de boca 34mm. Largo 305 mm	
8	Números de herramientas que trae el juego: 110 - 111 - 113 - 115 - 116 - 117 - 118 - 122 - 123 - 126 - 127 - 150 - 163 - 135 - 130 - 1600 - 1700 Herramientas soldadas cumplen con los estándares de la norma DIN Pueden ser utilizadas tanto en fundición hasta 200 Br y toda la línea de aceros con y sin carbono en estado básico (virgen) sin ningún tipo tratamiento térmico, hasta 32/35 Rc. Puede con esta herramienta trabajar en toda la línea de no ferrosos, como aluminio, bronces y cobres, inclusive aceros inoxidables, con bajas condiciones de corte. Herramientas soldadas con 70% plata y 30% bronce con arco eléctrico para lograr un bajo punto de fusión y así no perjudicar la calidad específica de la placa. Se presentan destalonadas, listas para trabajar, previo al afilado que decida el operario tornero.	
9	Herramientas compatibles: Torno Clamps (piezas de sujeción) Medida del Tornillo: 8-1,25P Tuerca T para ranura: 10mm - Cantidad de piezas: 52 Metrica: 8mm Terminación de las piezas: Acabado de acero con capa de oxido negro tratado termicamente Está contenido en un soporte plastico y contiene: 24u varillas roscadas con rosca M8 de las sig longitudes (75/100/125/150/175/200mm) 6u tuercas en T 4u tuercas de acoplamiento 6u tuercas de brida 6u abrazaderas de paso 6u bloques de paso	
10	Rango de comparador: 0-10 mm Lectura: 0.01 mm	
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		

Renglón	Especificación Técnica	Imagen
21		
22		
23		